



empfohlen von:



Der SA6 schärft **alle** Typen von Sägeketten

Warum Franzen Maschinen?

- ▶ Kurze Rüstzeit (ca. 30 Sekunden)
- ▶ Schneidezahn & Tiefenbegrenzer in einem Arbeitsgang (separat einstellbar!)
- ▶ Automatische Zahnerkennung; auch fehlende/beschädigte Zähne
- ▶ Automatischer Schärfprozess; keine Überwachung erforderlich
- ▶ Speziell entwickelte Edelkorundschleifscheibe für optimale Schärfergebnisse
- ▶ Franzen-Modulsystem für Sonderketten
- ▶ Bewährte Franzen Qualität!



KETTENTEILUNG	1/4" P, 1/4", .325", 3/8" P, 3/8", .404"
SPANNWINKEL	10° - 15° - 20° - 25° - 30° - 35° - 40° - 45° - 50°
TREIBGLIEDSTÄRKE	1,1 mm bis 2,0 mm (3,0 mm möglich!)
SCHLEIFMOTOREN	220 V / 240 V, 50 Hz (weitere auf Anfrage)
DRUCKLUFT/-ANSCHLUSS	6 Bar / R 1/4" Schnellanschluss
ABMESSUNGEN	650 x 650 x 1900 mm (T x B x H)
SCHLEIFMITTEL	<ul style="list-style-type: none"> • Edelkorund-Schleifscheiben • Diamant-Schleifscheiben (Hartmetall)
GEWICHT	ca. 200 kg
OPTIONALE UMBBAUSÄTZE	<ul style="list-style-type: none"> • für Spitzzahnketten 15+20 mm Teilung • für Hobelzahnketten 15+20 mm + 3/4" • für Mafell-ZSX-Ketten (Zimmerei) • für Holtec-Hartmetall-Lückenketten



Johannes Franzen GmbH & Co. KG / Maschinen- & Stahlbau

Heistardstr. 11 / D-53894 Mechernich-Holzheim (Germany)

Phone +49 (0)2484 - 91895-0 / info@franzen-maschinen.de / www.franzen-maschinen.de

